

SAFETYTEST A3-S 32A

Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung an Lichtbogenschweißgeräten nach IEC 60974-4 bzw. DIN VDE 0544-4

- Erfüllt die Anforderungen der Normen DIN VDE 0544-4 und IEC 60974-4
- Steuerung durch einen PC
- Prüfprozeduren leicht anpassbar
- Protokoll- und Terminlistenenerstellung unter MS WORD
- Speichern der Daten in einer ACCESS Datenbank
- Anpassung der WORD-Protokollformulare möglich
- Inklusive Messleitungen und Software



Merkmale

Das Prüfgerät SAFETYTEST A3-S wird von einem PC gesteuert und erfüllt die Anforderungen der Vorschrift zur Wiederholungsprüfung an Lichtbogenschweißeinrichtungen DIN VDE 0544-4 bzw. DIN IEC 60974-4. Die Prüfelektronik mit den Anschlüssen für Wechsel- und Drehstrom 32 A befindet sich in einem etwa 5 kg schweren Koffer. Maße: ca. 300 mm x 250 mm x 200 mm. Der Netzanschluss erfolgt über eine 32 A Drehstromsteckdose oder über einen Adapter an einer Schuko-Steckdose. Hierfür ist im Lieferumfang ein 32 A Drehstromanschlusskabel enthalten.

Die leicht zu bedienende im Lieferumfang enthaltene Steuersoftware A3-S-Remote ermöglicht eine Anpassung an verschiedene Schweißgeräte. Die Sichtprüfung sowie die einzelnen elektrischen Prüfungen werden mit Fehlerbewertung nach Vorgabe der Vorschrift durchgeführt. Der Prüfablauf erfolgt automatisch. Nach der Prüfung kann ein Prüfprotokoll unter WORD gedruckt werden. Die Protokollformulare sind firmenspezifisch anpassbar. Alle Messergebnisse werden in einer Datenbank gespeichert. Neben den Messdaten werden die Gerätestammdaten verwaltet und zusammen mit Angabe der Termine der zuletzt durchgeführten und der nächsten Prüfung in Listenform dargestellt.

Gerätespezifische Prüfabläufe können bestimmten Stellen der Fabriknummer zugeordnet und beim Prüfen dann automatisch aufgerufen werden. Für die Verwaltung der Prüfprozeduren und die separate Durchführung der Prüfung können Administrator- und Anwenderpasswörter vergeben werden. Die Software ist netzwerkfähig.

Systemanforderungen

PC

- IBM-kompatibler PC Pentium
- 1024 MB RAM
- 1 freie USB 2.0 Schnittstelle
- 200 MB Festplattenspeicher frei

Software

- MS WINDOWS Version Me, 2000, XP, XP Professional, Vista, 7, 8, 8.1
- MS WORD 2000-2013

Optionen

- **Plasma**
Anschluss von Plasmageräten mit höheren Leerlaufspannungen als 300 V bis maximal 550 V
- **Separate Hilfsversorgung (AUX)**
Separate Hilfsversorgung für die Elektronik zur Überprüfung von Schweißgeräten mit anderen Netzspannungen als 230/400 V

Prüfung und Dokumentation

Sichtprüfung

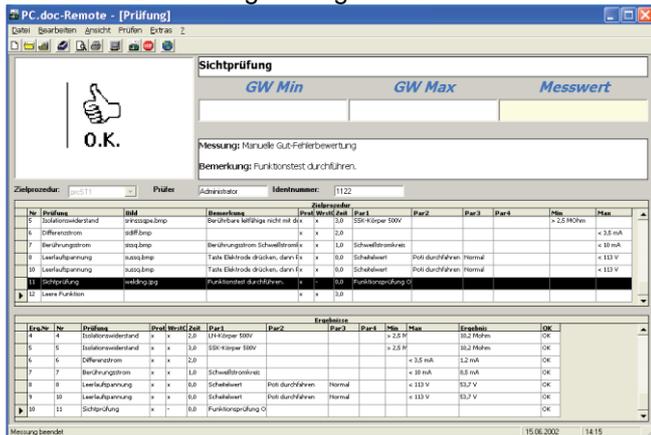
Die Sichtprüfung wird mit allen Details der Vorschrift angezeigt.



Sichtprüfung mit der Checklistenempfehlung der Vorschrift

Elektrische Prüfung

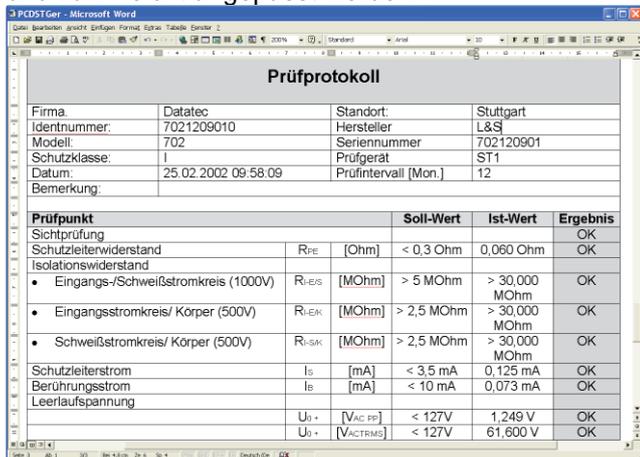
Die Prüfung wird sowohl mit Min- als auch mit Max-Wert-Bewertung durchgeführt.



Elektrische Prüfung mit einblendbaren Bildern

Prüfprotokoll

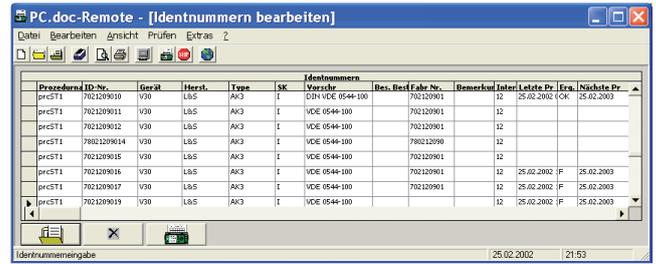
Das Prüfprotokoll wird unter WORD ausgedruckt und kann leicht angepasst werden.



Prüfprotokoll unter WINWORD

Stammdatenvverwaltung

Die Stammdatenvverwaltung beinhaltet sowohl Fabriknummern als auch Prüftermine



Liste der Gerätestammdatn und Termine

Messungen (Gebrauchsfehler 5 % v. M. + 1 % v.B.)

Schutzleiterwiderstand	0,000 Ω...2,000 Ω, Messstrom 200 mA DC, 4-Leiter
Isolationswiderstand Eingangsstromkreis gegen Schweißstromkreis	0,00 MΩ...30 MΩ, Prüfspannung > 500 V DC (1.000 V DC), Kurzschlussstrom 1 – 2 mA
Isolationswiderstand Eingangsstromkreis gegen Körper	0,00 MΩ...30,00 MΩ, Prüfspannung > 500 V, Kurzschlussstrom 1 – 2 mA
Isolationswiderstand Schweißstromkreis gegen Körper	0,00 MΩ...30,00 MΩ, Prüfspannung > 500 V, Kurzschlussstrom 1 – 2 mA
Schutzleiterstrom	0,00 mA...15,00 mA, Differenzstrom- messmethode
Berührungsstrom des Schweißstromkreises	0,00 mA...15,00 mA, Messung über 2 kΩ und Körperrückbildung in beiden Polaritäten des Netzsteckers bei einphasigen Prüflingen
Berührungsstrom elektrisch leitender nicht mit dem Schutzleiter verbundener Teile	0,00 mA...15,00 mA, Messung über 2 kΩ und Körperrückbildung in beiden Polaritäten des Netzsteckers bei einphasigen Prüflingen
Leerlaufspannungsprüfung im Schweißstromkreis	0,00 300,00 V, 0,00 ...550,00 V (Plasma) unter Belastung durch einen verstellbaren Widerstand (200 Ω bis 5 kΩ), AC-Spitze und TRMS in beiden Polaritäten, automatische Stufenschalter Funktionsprüfung